

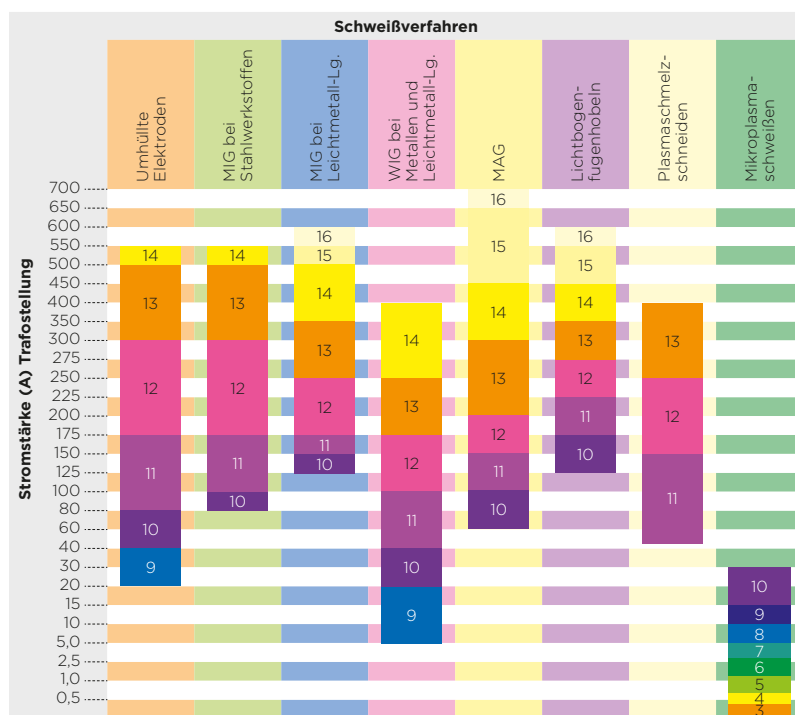
TECHNISCHE INFORMATION

AULEKTRO® DAS SCHWEIßERSCHUTZGLAS

AULEKTRO® - SCHWEIßERSCHUTZGLAS

SCHWEIßERSCHUTZGLAS FÜR SICHERHEIT AM ARBEITSPLATZ

AULEKTRO®-Schweißerschutzglas sowie empfohlene Anwendung beim Elektroschweißen AULEKTRO® 2 - 16 FW 1 CE



SCHWEIßERSCHUTZGLAS NACH DIN EN 166/169 - DEN AUGEN ZU LIEBE

So lesen Sie die Tabelle richtig!

Für Ihr gewähltes Schweißverfahren ermitteln Sie die Stromstärke in Ampere (A) am Trafo. Die Stromstärke ist im Diagramm am senkrechten Zahlenstrahl abzulesen.

Gehen Sie jetzt von den abgelesenen Ampere waagrecht in die Spalte für das angewendete Schweißverfahren. Jetzt können Sie ohne Probleme die zu verwendende AULEKTRO®-Schutzstufe ablesen (Zahl in dem jeweiligen Rechteck).

Erläuterung der Kennzeichnung der Schweißerschutzgläser nach CE

AULEKTRO®	Eingetragenes Warenzeichen
10	Schutzstufe nach DIN EN 166
FW	Identifikationszeichen des Herstellers
1	Optische Güteklasse nach DIN EN 166
CE	Konformitätszeichen, dass die Anforderungen der Direktive 89/686/EWG erfüllt wurden
DIN EN 166	Zertifizierung
xxxx	Auftragsnummer

AULEKTRO®-Schweißerschutzglas und seine zweckmäßigste Benutzung beim Glasschweißen AULEKTRO® 3-8 FW 1 CE

AULEKTRO® ist ein eingetragenes Warenzeichen

Schutzstufe	Brennschneiden (Ltr.-Sauerstoff/Std.)	Schweißen und Hartlöten (Ltr.-Acetylen/Std.)
3 FW 1 CE	leichte Brennschneidearbeiten	
4 FW 1 CE	< 900 l	< 70 l Schweißen, Hartlöten
5 FW 1 CE	900-2000 l	70-200 l Schweißen, Hartlötechnik
6 FW 1 CE	2000-4000 l	200-800 l Schweißen, Hartlöten
7 FW 1 CE	4000-8000 l	> 800 l Schweißen, Hartlöten
8 FW 1 CE	> 8000 l	Heißgasschweißen

Ihr Partner für Schweißerschutzglas:

SAINT-GOBAIN GLASSOLUTIONS
ISOLIERGLAS-CENTER GMBH

Standort Ushmannsdorf
Am Glaswerk 4
D-02929 Rothenburg/O.L.
Telefon: +49 35892 8201
Telefax: +49 35892 8220
info@aulektro.de
www.aulektro.de

