

DESCRIPTION DE L'APPLICATION POUR FILTRE DE PROTECTION POUR SOUDEUR AULEKTRO®

Source: © kerkezz - Fotolia.com

POUR FILTRE DE PROTECTION POUR SOUDEUR AULEKTRO®

Le filtre de protection pour soudeur doit être utilisé uniquement pour le soudage. Le choix du bon niveau de protection doit se faire selon les tableaux suivants :

Niveaux de protection ¹⁾ pour découpage

Travail	q = débit volumique d'oxygène en l/h		
	900 ≤ q ≤ 2000	2000 ≤ q ≤ 4000	4000 ≤ q ≤ 8000
Découpage	5	6	7

1) Selon les conditions d'utilisation, le degré de protection immédiatement supérieur ou inférieur peut être utilisé.

Niveaux de protection ¹⁾ pour soudage au gaz et brasage

Travail	q = débit volumique d'acétylène en l/h			
	q ≤ 70	70 ≤ q ≤ 200	200 ≤ q ≤ 800	q > 800
Soudure et brasage de métaux durs ²⁾	4	5	6	7
Soudage avec flux (en particulier alliages de métaux légers)	4a	5a	6a	7a

1) Selon les conditions d'utilisation, le degré de protection immédiatement supérieur ou inférieur peut être utilisé.

2) Le terme « métaux lourds » se réfère aux aciers, aux aciers alliés, au cuivre et à ses alliages etc.

Niveaux de protection ¹⁾ et utilisation recommandée pour soudage à l'arc

Procédés de soudage et techniques appliquées	Intensité du courant en ampère																								
	0,5	1	2,5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	
Electrodes enrobées																									
MIG pour métaux lourds ²⁾																									
MIG pour alliages légers																									
TIG pour tous les autres métaux et alliages																									
MAG																									
Gougeage à l'arc																									
Soudage plasma																									
Soudage microplasma																									

1) Selon les conditions d'utilisation, le degré de protection immédiatement supérieur ou inférieur peut être utilisé.

2) Le terme « métaux lourds » se réfère aux aciers, aux aciers alliés, au cuivre et à ses alliages etc.

Remarque : Les zones ombragées du tableau correspondent aux zones où les procédés de soudage ne sont pas habituellement utilisés dans la pratique actuelle de soudage.

Le filtre de protection pour soudeur protège des radiations nocives dans le domaine spectral ultraviolet et infrarouge. Le choix du niveau de protection doit se faire de façon à ne pas être ébloui par l'arc de soudage.

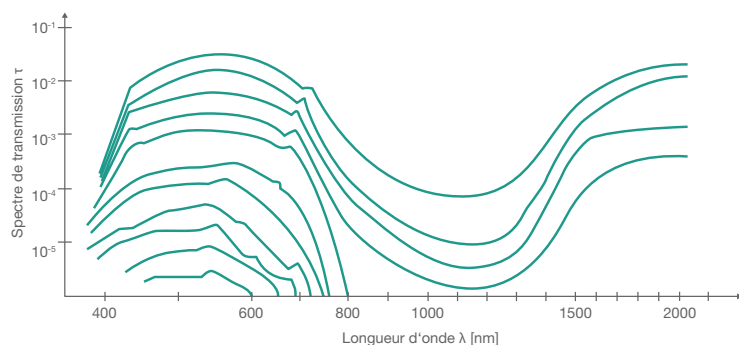
Lors de l'allumage de l'arc de soudage, il ne faut pas regarder directement le rayonnement de soudage sans protection pour ne pas entraîner d'inflammation douloureuse de la cornée et une opacification irréversible du cristallin de l'œil (cataracte). Il est possible, en fonction du procédé de soudage, d'augmenter ou de réduire la protection prescrite uniquement d'un seul niveau. Si en fonction de l'impression visuelle un autre degré de protection doit être choisi, un examen ophtalmologique est recommandé.

Le filtre de protection pour soudeur doit être remplacé lorsqu'il est cassé, rayé et éclaboussé de perles de soudure de sorte que la vision est altérée et qu'une lumière parasite est constatée. Le filtre de protection pour soudeur doit être nettoyé avec de l'eau et du produit de rinçage et désinfecté avec des produits usuels. Si le filtre doit être remplacé, il doit l'être par un filtre équivalent pourvu du marquage DIN et de la marque CE.

Le filtre de protection pour soudeur doit être utilisé uniquement pour le soudage. Il ne doit pas être utilisé sur la route comme verre de protection pour lunettes de soleil afin de ne pas gêner la distinction des couleurs de signalisation.

La courbe suivante informe sur le comportement de transmission et d'absorption du filtre de protection pour soudeur:

Degré de transmission spectral des filtres de protection pour soudeur niveau 3-14:



Le marquage disposé sur le filtre de protection pour soudeur signifie :

Niveau de protection _____ 5 FW 1 CE DIN EN 166 xxxx
 Lettres d'identification de la société SGIC GmbH _____
 Classe optique _____
 Marque de conformité indiquant que les exigences de la directive (EU) 2016/425 sont remplies. _____
 Certification _____
 Numéro de commande _____

Classe	Indices de réfraction (dpi ou cm/m)		
	Sph	Ast	Pris
1	+0.06	0.06	0.12
2	+0.12	0.12	0.25
3	+0.12/0.25	0.25	1.0 / 0.25

Votre partenaire pour le filtre de protection pour soudeur:

SAINT-GOBAIN GLASSOLUTIONS ISOLIERGLAS-CENTER GMBH

Standort Uhsmannsdorf
 Am Glaswerk 4
 D-02929 Rothenburg/O.L.
 Telefon: +49 35892 8201
 Telefax: +49 35892 8220
 info@aulektro.de
 www.aulektro.de

